

# SLOVENSKÁ NÁRODNÁ AKREDITAČNÁ SLUŽBA

Karloveská 63, 840 00 Bratislava 4

---



## ROZHODNUTIE

Číslo: 428/2011/036/5

V Bratislave 19.10.2011

Slovenská národná akreditačná služba, ako orgán príslušný na rozhodovanie o udelení akreditácie, zrušení akreditácie, zmene akreditácie, pozastavení akreditácie, zrušení pozastavenia akreditácie, rozšírení alebo zúžení oblasti akreditácie, rozšírení alebo zúžení rozsahu akreditácie a o reakreditácii, v zmysle ustanovenia § 9 ods. 7 písm. b) zákona č. 505/2009 Z. z. o akreditácii orgánov posudzovania zhody a o zmene a doplnení niektorých zákonov, vo veci žiadosti akreditovanej osoby:

**IDEEX – Kalibračné laboratórium, s. r. o.**  
Mlynárska 16, 040 01 Košice  
IČO: 36 576 115

o reakreditáciu rozhodla

t a k t o:

Slovenská národná akreditačná služba v zmysle ustanovenia § 7 ods. 4 zákona č. 505/2009 Z. z. o akreditácii orgánov posudzovania zhody a o zmene a doplnení niektorých zákonov,

**u d e ľ u j e**

**akreditovanej osobe akreditáciu:**

Pre oblasť: Kalibrácia meradiel dĺžky a momentu sily v rozsahu uvedenom v prílohe k tomuto rozhodnutiu a k Osvedčeniu o akreditácii č. K-060.

Akreditovaná činnosť sa uskutočňuje v: **Laboratórium - L 1**, Koš'ova 1, 040 01 Košice;

**Laboratórium - L 2**, Pri Suchom mlyne 37, 811 04 Bratislava.

Meno a priezvisko osoby zodpovednej za správnosť výsledkov činnosti akreditovanej osoby:

**Doc. Ing. Imrich Dufinec, CSc.**, konateľ spoločnosti a vedúci kalibračného laboratória.

Akreditácia sa udeľuje na dobu od **19. 10. 2011** do **19. 10. 2015**.

Slovenská národná akreditačná služba vydáva súčasne s týmto rozhodnutím Osvedčenie o akreditácii č. K-060.

### Odôvodnenie

Slovenská národná akreditačná služba svojim rozhodnutím o udelení akreditácie č. 200/2011/036/5 zo dňa 27. 4. 2011 udelila akreditovanej osobe akreditáciu pre oblasť: Kalibrácia meradiel dĺžky, rovinného uhla a momentu sily v rozsahu uvedenom v prílohe k osvedčeniu o akreditácii č. K-060 zo dňa 27.4.2011.

Slovenskej národnej akreditačnej službe bola dňa 19.4.2011 doručená žiadosť akreditovanej osoby o reakreditáciu pre oblasť: Kalibrácia meradiel dĺžky a momentu sily v rozsahu uvedenom v prílohe žiadosti.

Slovenská národná akreditačná služba preskúmala obsah a úplnosť tohto podania v zmysle ustanovenia § 3 ods. 2 a 3 zákona č. 505/2009 Z. z. o akreditácii orgánov posudzovania zhody a o zmene a doplnení niektorých zákonov a zistila, že žiadosť o reakreditáciu bola podaná v súlade so zákonnými požiadavkami.

Pri posudzovaní žiadosti Slovenská národná akreditačná služba posúdila spôsobilosť akreditovanej osoby vykonávať kalibráciu neustranne a dôveryhodne a v súlade s požiadavkami normy ISO/IEC 17025: 2005.

Nakoľko pri posudzovaní žiadosti a výkone jednotlivých akreditačných úkonov Slovenská národná akreditačná služba zistila, že akreditovaná osoba spĺňa všetky zákonné požiadavky na reakreditáciu, žiadosti vyhověla.

**Poučenie:** Proti tomuto rozhodnutiu je možné podať odvolanie do 15 dní odo dňa jeho oznámenia. Odvolanie sa podáva Slovenskej národnej akreditačnej službe.

Toto rozhodnutie je v zmysle ustanovenia § 247 Občianskeho súdneho poriadku (zákon č. 99/1963 Zb.), po vyčerpaní riadnych opravných prostriedkov, preskúmateľné súdom.

Ing. Jozef Obernauer  
riaditeľ



## Príloha k rozhodnutiu č. 428/2011/036/5 a k osvedčeniu o akreditácii č. K-060 zo dňa 19.10.2011

## Rozsah akreditácie

Názov akreditovaného subjektu: IDEEX – Kalibračné laboratórium, s. r. o., Mlynárska 16, 040 01 Košice,  
 IČO: 36576115  
 Laboratórium - L 1, Koščova 1, 040 01 Košice,  
 Laboratórium - L 2, Stará Vajnorská 37, 831 04 Bratislava

Laboratórium s pevným rozsahom akreditácie.

Položka	Druh meradla, meracieho prostriedku	Merací Rozsah	Rozšírená neistota (k=2) /*	Zavedené metódy		Ostatné špecifikácie
				Druh	Dokumentácia	
1.1	Koncové mierky	(0,5-100) mm	(0,12+2L) $\mu$ m	Metóda priameho porovnávania s etalónom	KP č. 1	L-1 Etalóny 4.rádu
1.2	Koncové mierky	(0,5-100) mm	(0,19+2L) $\mu$ m	Metóda priameho porovnávania s etalónom	KP č. 1	L-1 Etalóny 5.rádu + Pracovné etalóny
1.3	Koncové mierky	(125-500) mm	(0,14+2L) $\mu$ m	Metóda priameho porovnávania s etalónom	KP č. 1	L-1 Etalóny 4.rádu
1.4	Koncové mierky	(125-500) mm	(0,20+2L) $\mu$ m	Metóda priameho porovnávania s etalónom	KP č. 1	L-1 Etalóny 5.rádu + Pracovné etalóny
2.1	Číselníkové odchýlkomery priame a páčkové, hmatadlá	(0-200) mm Delenie 0,01 mm	(5+2L) $\mu$ m	Metóda priameho merania zmenou polohy dotyku	KP č. 2	L-1 Pracovné meradlá
2.2	Číselníkové odchýlkomery priame a páčkové, hmatadlá	(0-200) mm Delenie 0,002 mm	(1,4+2L) $\mu$ m	Metóda priameho merania zmenou polohy dotyku	KP č. 2	L-1 Pracovné meradlá
2.3	Číselníkové odchýlkomery priame a páčkové, hmatadlá	(0-200) mm Delenie 0,001 mm	(1+2L) $\mu$ m	Metóda priameho merania zmenou polohy dotyku	KP č. 2	L-1 Pracovné meradlá
2.4	Číselníkové odchýlkomery dvojdotykové. Subitá	(14,5-250) mm Delenie 0,1 mm	(12,8+2L) $\mu$ m	Metóda priameho merania zmenou polohy dotyku	KP č. 2	L-1 Pracovné meradlá
2.5	Číselníkové odchýlkomery dvojdotykové. Subitá	(14,5-250) mm Delenie 0,05 mm	(6,8+2L) $\mu$ m	Metóda priameho merania zmenou polohy dotyku	KP č. 2	L-1 Pracovné meradlá
2.6	Číselníkové odchýlkomery dvojdotykové. Subitá	(14,5-250) mm Delenie 0,001 mm	(2,5+2L) $\mu$ m	Metóda priameho merania zmenou polohy dotyku	KP č. 2	L-1 Pracovné meradlá





## Príloha k rozhodnutiu č. 428/2011/036/5 a k osvedčeniu o akreditácii č. K-060 zo dňa 19.10.2011

Položka	Druh meradla, meracieho prostriedku	Merací Rozsah	Rozšírená neistota (k=2) /*	Zavedené metódy		Ostatné špecifikácie
				Druh	Dokumentácia	
3.1	Mikrometrické odpichy pevné a skladané	(3-600) mm Delenie 0,001 mm	(2,4+3L) $\mu\text{m}$	Metóda priameho merania zmenou polohy dotyku	KP č. 3	L-1 Pracovné meradlá
4.1	Pasametre	(0-100) mm Delenie číselníka 0,001 mm	(1+3L) $\mu\text{m}$	Metóda priameho merania zmenou polohy dotyku	KP č. 4	L-1 Pracovné meradlá
4.2	Pasametre	(0-100) mm Delenie číselníka 0,01 mm	(3+3L) $\mu\text{m}$	Metóda priameho merania zmenou polohy dotyku	KP č. 4	L-1 Pracovné meradlá
4.3	Mikropasametre	(0-100) mm Delenie skrutky 0,001 mm	(1+3L) $\mu\text{m}$	Metóda priameho merania zmenou polohy dotyku	KP č. 4	L-1 Pracovné meradlá
4.4	Mikropasametre	(0-100) mm Delenie skrutky 0,01 mm	(3+3L) $\mu\text{m}$	Metóda priameho merania zmenou polohy dotyku	KP č. 4	L-1 Pracovné meradlá
5.1	Mikrometre	(0-500) mm Delenie 0,01 mm	(3,8+3L) $\mu\text{m}$	Metóda priameho merania zmenou polohy dotyku	KP č. 5	L-1 Pracovné meradlá
5.2	Mikrometre	(0-500) mm Delenie 0,005 mm	(2,8+3L) $\mu\text{m}$	Metóda priameho merania zmenou polohy dotyku	KP č. 5	L-1 Pracovné meradlá
5.3	Mikrometre	(0-500) mm Delenie 0,002 mm	(2,0+3L) $\mu\text{m}$	Metóda priameho merania zmenou polohy dotyku	KP č. 5	L-1 Pracovné meradlá
5.4	Mikrometre	(0-500) mm Delenie 0,001 mm	(1,16+3L) $\mu\text{m}$	Metóda priameho merania zmenou polohy dotyku	KP č. 5	L-1 Pracovné meradlá
6.1	Posuvné meradlá	(0-1000) mm Delenie 0,01 mm	(10+5L) $\mu\text{m}$	Metóda priameho merania zmenou polohy dotyku	KP č. 6	L-1 Pracovné meradlá
6.2	Posuvné meradlá	(0-1000) mm Delenie 0,02 mm	(10+5L) $\mu\text{m}$	Metóda priameho merania zmenou polohy dotyku	KP č. 6	L-1 Pracovné meradlá
6.3	Posuvné meradlá	(0-1000) mm Delenie 0,05 mm	(25+5L) $\mu\text{m}$	Metóda priameho merania zmenou polohy dotyku	KP č. 6	L-1 Pracovné meradlá
6.4	Posuvné meradlá	(0-1000) mm Delenie 0,1 mm	(50+5L) $\mu\text{m}$	Metóda priameho merania zmenou polohy dotyku	KP č. 6	L-1 Pracovné meradlá
7.1	Dutinové mikrometrické meradlá dvojdotykové	(5-100) mm Delenie 0,01 mm	(5+3L) $\mu\text{m}$	Metóda priameho porovňovania s etalónom	KP č. 7	L-1 Pracovné meradlá



## Príloha k rozhodnutiu č. 428/2011/036/5 a k osvedčeniu o akreditácii č. K-060 zo dňa 19.10.2011

Položka	Druh meradla, meracieho prostriedku	Merací Rozsah	Rozšírená neistota (k=2) /*	Zavedené metódy		Ostatné špecifikácie
				Druh	Dokumentácia	
7.2	Dutinové mikrometrické meradlá trojdotykové	(6-100) mm Analogové Delenie 0,005 mm	(2+3L) $\mu\text{m}$	Metóda priameho porovnávania s etalónom	KP č. 7	L-1 Pracovné meradlá
7.3	Dutinové mikrometrické meradlá trojdotykové	(6-100) mm Analogové Delenie 0,001 mm	(1,5+3L) $\mu\text{m}$	Metóda priameho porovnávania s etalónom	KP č. 7	L-1 Pracovné meradlá
7.4	Dutinové mikrometrické meradlá trojdotykové	(6-100) mm Digitálne Delenie 0,01 mm	(1,7+3L) $\mu\text{m}$	Metóda priameho porovnávania s etalónom	KP č. 7	L-1 Pracovné meradlá
7.5	Dutinové mikrometrické meradlá trojdotykové	(6-100) mm Digitálne Delenie 0,001 mm	(1,5+3L) $\mu\text{m}$	Metóda priameho porovnávania s etalónom	KP č. 7	L-1 Pracovné meradlá
8.1	Mikrometrické hĺbkoměry	(0-300) mm Analogové Delenie 0,01 mm	(5+5L) $\mu\text{m}$	Metóda priameho merania zmenou polohy dotyku	KP č. 8	L-1 Pracovné meradlá
8.2	Mikrometrické hĺbkoměry	(0-300) mm Digitálne Delenie 0,001 mm	(3,5+4L) $\mu\text{m}$	Metóda priameho merania zmenou polohy dotyku	KP č. 8	L-1 Pracovné meradlá
9.1	Závitové trne	Do 300mm	(2,5+3L) $\mu\text{m}$	Metóda priameho merania zmenou polohy dotyku	KP č. 9	L-1 Pracovné meradlá
9.2	Závitové krúžky	Do 300 mm	(2,5+3L) $\mu\text{m}$	Metóda priameho merania zmenou polohy dotyku	KP č. 9	L-1 Pracovné meradlá
10.1	Závitové meracie drôtičky	(0,17-6,35) mm	(0,5+1L) $\mu\text{m}$	Metóda priameho merania zmenou polohy dotyku	KP č. 10	L-1 Pracovné meradlá
11.1	Medzné kalibre hriadeľov a dier, kontrolné krúžky	Do 500 mm	(1,5+2L) $\mu\text{m}$	Metóda priameho merania zmenou polohy dotyku	KP č. 11	L-1 Pracovné meradlá
12.1	Priame čiarkové miery	(0-200) mm Delenie 1 mm	(1,5+3,5L) $\mu\text{m}$	Metóda priameho merania polohy rysky	KP č. 12	L-1 Pracovné meradlá
12.2	Priame čiarkové miery	(0-1000) mm Delenie 1 mm	(26+20L) $\mu\text{m}$	Metóda priameho merania polohy rysky	KP č. 12	L-1 Pracovné meradlá
12.3	Zvinovacie metre	(0-10000) mm Delenie 1 mm	(40+22L) $\mu\text{m}$	Metóda priameho merania polohy rysky	KP č. 12	L-1 Pracovné meradlá
12.4	Meračské pásma	(0-50000) mm Delenie 1 mm	(40+25L) $\mu\text{m}$	Metóda priameho merania polohy rysky	KP č. 12	L-1 Pracovné meradlá



## Príloha k rozhodnutiu č. 428/2011/036/5 a k osvedčeniu o akreditácii č. K-060 zo dňa 19.10.2011

Položka	Druh meradla, meracieho prostriedku	Merací Rozsah	Rozšírená neistota (k=2) /*	Zavedené metódy		Ostatné špecifikácie
				Druh	Dokumentácia	
13.1	Škáromierky	(0,02-2,00) mm	(1,7+3L) $\mu$ m	Metóda priameho merania zmenou polohy dotyku	KP č.13	L-1 Pracovné meradlá
14.1	Uhlomery	(0-360) $^{\circ}$ Delenie 2'	0,96'	Metóda priameho porovnania s etalónom	KP č. 14	L-1 Pracovné meradlá
14.2	Uhlomery	(0-360) $^{\circ}$ Delenie 5'	2,4'	Metóda priameho porovnania s etalónom	KP č.14	L-1 Pracovné meradlá
14.3	Uhlomery	(0-360) $^{\circ}$ Delenie 10'	4,8'	Metóda priameho porovnania s etalónom	KP č.14	L-1 Pracovné meradlá
14.4	Uhlomery	(0-360) $^{\circ}$ Digitálny Delenie 1 $^{\circ}$	1'	Metóda priameho porovnania s etalónom	KP č.14	L-1 Pracovné meradlá
15.1	Uholníky	Do 600 mm	11,8''	Metóda priameho porovnania s etalónom	KP č. 15	L-1 Pracovné meradlá
16.1	Libely	Citlivosť (0,06-1,00) mm/m	1,9''	Metóda priameho porovnania s etalónom	KP č. 16	L-1 Pracovné meradlá
17.1	Momentové kľúče	Do 10 Nm	0,75%	Metóda priameho porovnania s etalónom	KP č. 17	L-2 Pracovné meradlá
17.2	Momentové kľúče	Do 100 Nm	0,75%	Metóda priameho porovnania s etalónom	KP č.17	L-2 Pracovné meradlá
17.3	Momentové kľúče	Do 1000 Nm	0,75%	Metóda priameho porovnania s etalónom	KP č.17	L-2 Pracovné meradlá
18.1	Súradnicové meracie stroje	Do X x Y x Z 2000x4000x1000	(1,4+3,6L) $\mu$ m	Metóda priameho porovnávania s etalónom	KP č. 18	Kalibrácia u zákazníka
19.1	Profilprojektory a mikroskopy	Do X x Y x Z (400x400x400) mm	(3,5+6,6L) $\mu$ m	Metóda priameho porovnávania s etalónom	KP č. 19	Kalibrácia u zákazníka
19.2	Profilprojektory a mikroskopy	360 $^{\circ}$ Delenie 1 $^{\circ}$	2'	Metóda priameho porovnávania s etalónom	KP č. 19	Kalibrácia u zákazníka

L je dĺžka v m

L1 Kalibračné laboratórium Košice

L2 Kalibračné laboratórium Bratislava

\*\*\*







SLOVENSKÁ NÁRODNÁ AKREDITAČNÁ SLUŽBA

Karloveská 63, 840 00 Bratislava 4, Slovenská republika

## OSVEDČENIE O AKREDITÁCII

č. K-060

Slovenská národná akreditačná služba na základe rozhodnutia  
č. 428/2011/036/5 zo dňa 19.10.2011 osvedčuje, že

### **IDEEX – Kalibračné laboratórium, s. r. o.**

Mlynárska 16, 040 01 Košice, IČO: 36 576 115

Laboratórium - L 1, Košťova 1, 040 01 Košice

Laboratórium - L 2, Pri Suchom mlyne 37, 811 04 Bratislava

je spôsobilé vykonávať kalibráciu meradiel dĺžky a momentu sily podľa rozsahu akreditácie uvedeného v prílohe tohto osvedčenia.

*Spôsobilosť vykonávať kalibráciu nestranné a dôveryhodné laboratórium preukazuje plnením požiadaviek normy ISO/IEC 17025 : 2005.*

V mene akreditovaného kalibračného laboratória koná a za správnosť kalibračných certifikátov zodpovedá **Doc. Ing. Imrich Dufinec, CSc.**, konateľ spoločnosti a vedúci kalibračného laboratória.

Akreditácia udelená dňa 19. 10. 2011 platí do 19. 10. 2015.

Bratislava 19. 10. 2011



Ing. Jozef Obernauer  
riaditeľ

SNAS je signatárom EA MLA a ILAC MRA v oblasti akreditácie laboratórií.